



NOTRON
PIPELINE

SPLIT REPAIR CLAMP
ЗАЖИМ ДЛЯ РЕМОНТА ТРУБОПРОВОДА
С РАЗРЕЗНЫМ РУКАВОМ



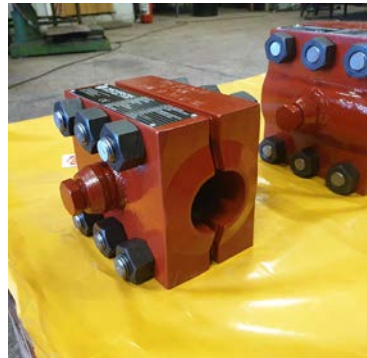
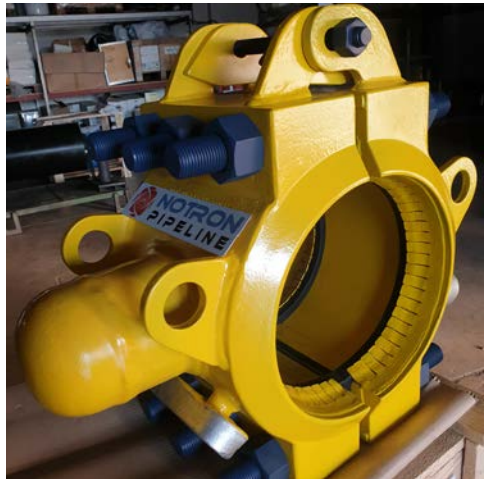
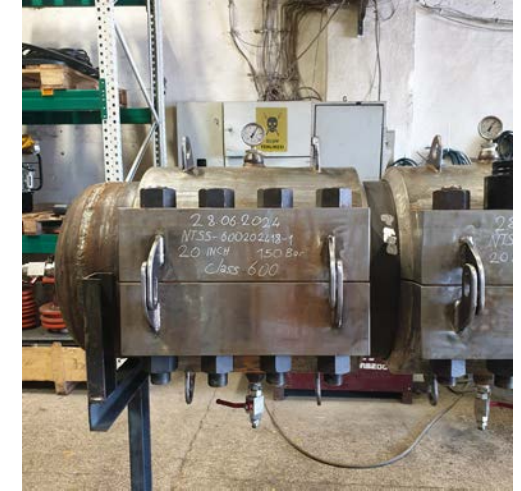
+90 541 358 5121

sales@notronpipeline.com

www.notronpipeline.com

Ostim OSB 1131. Cad. No: 35 Ostim Yenimahalle / ANKARA / TURKEY





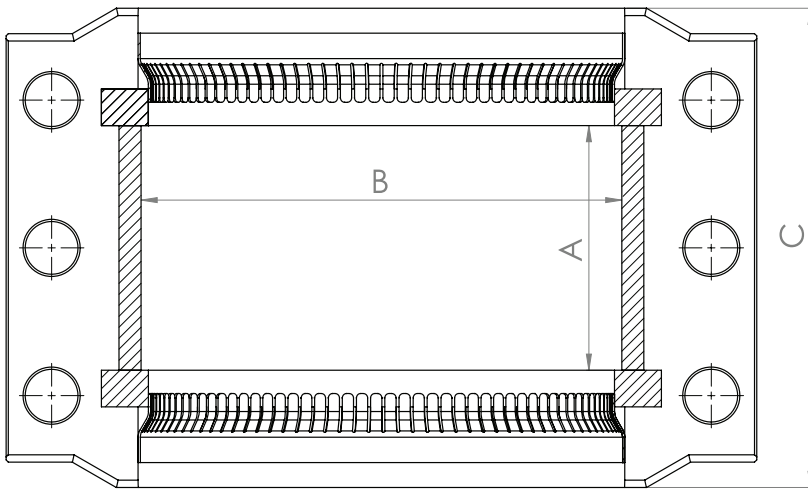


Основанная в 2008 году, наша компания начала проектировать и производить оборудование для нефте- и газопроводов в энергетическом секторе. Это единственная компания в Турции, которая может отвечать за производство и проектирование «PIG». Благодаря этой возможности мы конкурируем с международными компаниями в проектах трубопроводов «Голубой поток» и «Баку-Джейхан».

Благодаря нашему инженерному составу мы способны производить инновационные решения. В качестве альтернативы нашему проектированию и производству PIG для нефте-газопроводов мы также производим соединительные элементы трубопроводов, оборудование для соединения с высокими стандартами качества.

Кроме того, мы производим высококачественные электронные маркеры для коммунальных услуг, которые используются по всему миру для маркировки критически важных инфраструктурных объектов, таких как телекоммуникации, оптоволоконные линии, линии электропередач/кабели, водопроводные или санитарные трубы, подземные газопроводы. Как Notron Pipeline, мы продолжаем производить более качественную продукцию в соответствии с требованиями энергетического сектора, сектора телекоммуникационной инфраструктуры и услуг по техническому обслуживанию.





Разъемные муфты NOTRON — это ремонтные фитинги, которые можно использовать для герметизации утечек, вызванных коррозией или повреждением на наземных и подводных трубопроводах, и их легко и безопасно устанавливать.

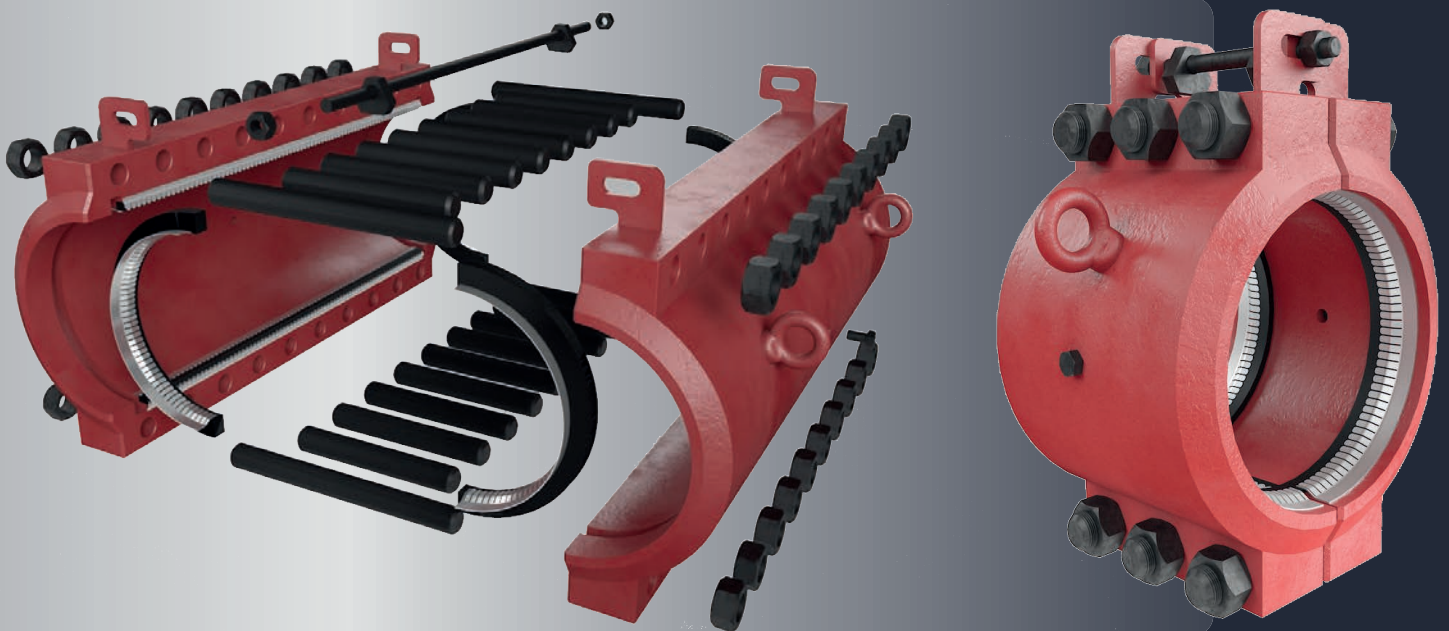
Утечка герметизируется после того, как фитинг полностью затянут на трубе. Для постоянного ремонта фитинг можно приварить к трубопроводу, пока он находится под потоком. Фитинги, не приваренные к линии, могут быть сняты, отремонтированы NOTRON и возвращены на склад заказчика.

Фитинги испытываются под давлением, превышающим расчетное в 1,5 раза. Стальные кольца-балки предотвращают смещение и повреждение набивки во время установки. Стандартное рабочее давление составляет 1000 маоп.

Доступны более высокие рабочие давления и различные длины. Индивидуальные фитинги для аварийного ремонта являются опцией, когда стандартные фитинги не применимы.

СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА NOTRON ТЕХНИЧЕСКИЕ 1000МАОП ХАРАКТЕРИСТИКИ РАЗРЕЗНОГО РУКАВ

API Pipe Sizes	Inside Diameter "B"	Inside Length "A"	Overall Length "C"	Approx. Weight KG
1-1/2	2-7/8	5-1/2	9	23
2	3-1/8	5-3/4	9	24
2-1/2	3-3/8	5-1/4	8-1/2	30
3	4	6	10	39
4	5	5	9	50
6	7-1/8	5	10	92
8	9-1/8	5	10	106
10	11-1/4	5-1/2	11	195
12	13-1/4	8	14	272
14	14-1/2	8	14	330
16	16-1/2	8	14	361
18	18-1/2	8	14	390
20	20-1/2	8	14	415
22	22-1/2	8	14	490
24	24-1/2	8	14	510
26	26-1/2	8	14	515
28	28-1/2	8	14	530
30	30-1/2	8	14	832
32	32-1/2	8	14	860
34	34-1/2	8	14	905
36	36-1/2	8	14	975
38	38-1/2	8	14	990
40	40-1/2	8	14	1010
42	42-1/2	8	14	1065
48	48-1/2	8	16	1430



Особенности и методы проектирования

Безопасность- Зажимы представляют собой полностью компенсационные сосуды высокого давления, прошедшие гидростатические испытания под давлением, превышающим номинальное рабочее давление в 1,5 раза (согласно разделу VIII ASME Div.1). Все зажимы оснащены вентиляционным отверстием NPT размером 1/2" или 1" в зависимости от размера и требований заказчика.

Критерии проектирования и отраслевые стандарты
Все разъемные муфты испытываются в соответствии со спецификацией API 6H, «Спецификация для торцевых крышек, соединителей и поворотных соединений», ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE, раздел VIII; и со стандартами ANSI B-31.3, B31.4 и B31.8, где применимо.

Простота установки и обслуживания
Все разъемные муфты рассчитаны на установку с использованием самых распространенных инструментов и легко поддаются ремонту в полевых условиях, включая полную замену уплотнения.

Экономия
Ремонтные хомуты с разъемной втулкой разработаны с использованием новейших технологий, что позволяет оптимизировать методы проектирования и материалы, что приводит к снижению веса. Разъемные втулки подходят для любых условий.

Этот тип разъемной втулки предназначен для использования в углеводородных средах, содержащих сероводород (H₂S).

Для кислых условий материал корпуса будет соответствовать NACE MR0175

Сертификация и испытания

-Неразрушающий контроль (NDT)

-100% ультразвуковой контроль сварных швов

вентиляционных пробок -Отчет о гидростатических испытаниях 3-й

Стандартный материал корпуса

-ASTM A350 Gr. LF2

-ASTM A216 Gr. WCC

-ASTM A516 Gr. 70

- Стандартное крепление болтами
ASTM A193 Gr. B7with ASTM A194 Gr. 2H nuts

Характеристики материала разъемного рукава

Классы давления ANSI 400, 600, 900 и 1500

●Проектирование на основе: ASME Sec. VIII, API 6H, ANSI B31.4, B31.8 и программного обеспечения Split Sleeve 3S)

Контроль проектирования и анализ напряжений с помощью пакета конечных элементов

Материалы корпуса: A216 WCC, A352 LCC, A516 Gr.70 (Подходит для обычных коррозионных условий)

Материал шпильки: A193 Gr. B7

Материал гайки: A 194 Gr. 2H

Покрытие: красный эпоксидный полиамид,

стандартный или морской эпоксидный В разъемные муфты будет установлено эластомерное уплотнение из NBR или VITON высочайшего качества, точно совместимое с линейной жидкостью и температурой окружающей среды.

Диапазон температур NBR от - 20 °C до + 80 °C

Диапазон температур HNBR от - 20 °C до + 150 °C

Диапазон температур VITON от - 20 °C до + 200 °C

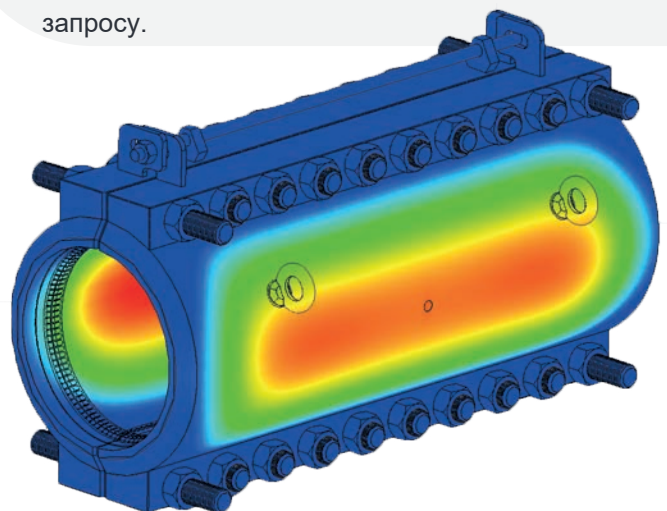
Прокладки заменяются без специальных инструментов. По желанию клиента возможна установка колец-балок.

Также доступна конструкция с двухрядным уплотнением (DRS). Эта специальная конструкция больше подходит для случаев, когда вероятная утечка является дорогостоящей или опасной; например, газообразные службы и оффшорные применения.

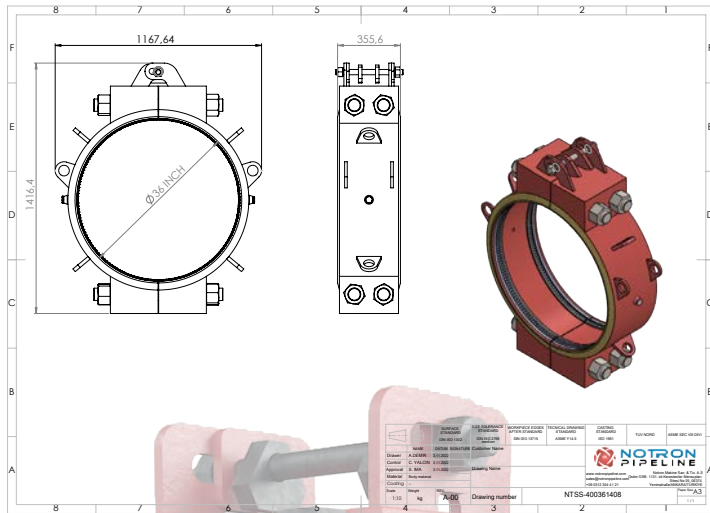
● Сварные разъемные муфты

Все зажимы могут быть полностью подготовлены к сварке после установки (процедура сварки доступна по запросу).

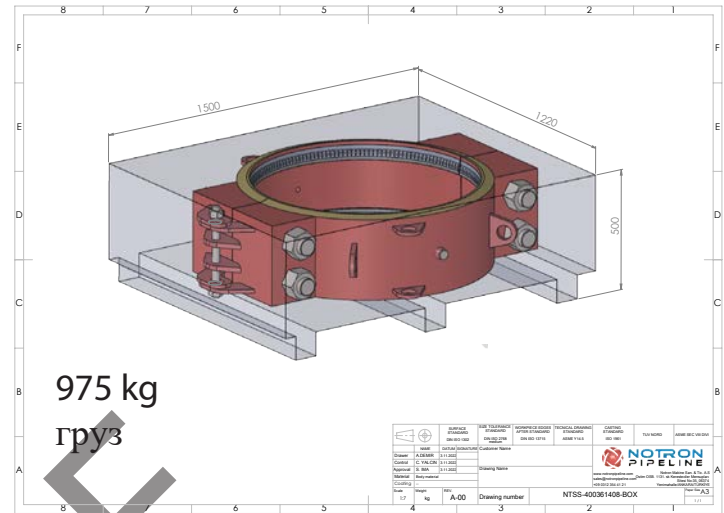
Теплоизоляторы (параллельные уплотнениям) защищают уплотнения от нагрева во время приварки муфт к трубе. Зажимы большей длины доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ



РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- КОД ПРОДУКТА : NTSS-400361408
- ТИП ЗАЖИМА : SPLIT SLEEVE РАЗДЕЛЕННЫЙ РУКАВ
- РАЗМЕР ТРУБЫ : 36 дюймов
- ОБЩАЯ ДЛИНА : 14 дюймов
- МЕЖДУ ПЕЧАТКАМИ : 8 дюймов
- CLASS SORT : #400
- МАОР : 1000
- КОРПУС : ASTM SA 216 GR WCC
- БОЛТЫ : ASTM A 193 Gr. B7
- ГАЙКИ : ASTM A 194 Gr. 2H
- МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ: ВИТОН
- ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР : 18°F TO 400°F
- АНОДЫ : -
- ПЕТЛИ : YES
- ПОДЪЕМНЫЕ ПРОУШИНЫ : ДА
- ПОКРЫТИЕ КОРПУСА: ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ КРАСНОГО ЦВЕТА 100 МИКРОН
- ДИЗАЙН : ASME Sec. VIII DIV. 1, API 6H
- ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ПРОБКА : 1" NPT
- ПОДЪЕМНЫЙ КРЮК : 4 куски (P355 NL2)
- СБОРКА ПЕТЛИ : 1 НАБОР

ТЕСТИРОВАНИЕ

100% MPI вентиляционной заглушки и шарнирного шва. (Угловой)
 100% U.T контроля корпуса. (Угловой) ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ; Давление гидроиспытания на прочность, расчетное давление (64,7 бар)x%1,5 (минимум 2 часа) (ОПЦИЯ)

СЕРТИФИКАЦИЯ

НОМЕР ПЛАВКИ; НОМЕР ПЛАВКИ (3.1) ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫДВИНУТ НА РЕБРО ЖЕСТКОСТИ/ОБОЛОЧКУ
 ИСПЫТАНИЕ НА ПРОЧНОСТЬ: ГИДРОСТАТИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ (ПО ВЫБОРУ)
 ИСПЫТАНИЕ СВАРКИ: (МАГНИТНОЕ, УЛЬТРАЗВУКОВОЕ И Т.Д.)
 ИСПЫТАНИЕ МАТЕРИАЛА: СЕРТИФИКАЦИЯ CE

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЗАМЕТКИ

Ремонтный зажим будет отправлен в деревянном ящике. Гарантия на продукцию составляет 2 года.

